

BEPOX 1016

Le BEPOX 1016 est une résine époxy sans solvant spécialement conçue pour la fabrication de mortiers et de stratifiés, qui peut également être utilisée dans des injections à faible viscosité et à haute réactivité. Elle présente de bonnes propriétés mécaniques et chimiques.

CARACTÉRISTIQUES PHYSIQUES ET CHIMIQUES

- Présentation 1er composant.....liquide fluide
 - Présentation du 2e composant.....liquide fluide
 - Rapport de mélange en poids 1er/2e composant6/1
 - Densité du 1er composant (20 °C) (PE-10-01-07) selon (ASTM D1475-98).....
..... 1,15 ± 3 % g/cm³
 - Densité du 2e composant (20 °C) (PE-10-01-07) selon (ASTM D1475-98).....
..... 0,94 ± 3 % g.cm⁻³
 - Rapport de mélange en volume 1er/2e composant.....4,91/1
 - Densité du mélange (20 °C) (PE-10-01-07) selon (ASTM D1475-98)
..... 1,11 ± 3 % g.cm⁻³
 - Densité après durcissement (20 °C) (PE-10-01-06) selon (ASTM D792-00)
..... 1,16 ± 3 % g.cm⁻³
 - Durée de vie en pot (température initiale 20 °C) (PE-10-01-03) selon (ASTM D2471-99)
..... 13 ± 5 min
 - Pic exothermique (température initiale 20 °C) (PE-10 01-03) selon la norme (ASTM D2471-99).....190 ~ (> 200 *) °C
 - Viscosité Brookfield (100 tr/min à 20 °C) (PE-10-01-09) selon (ASTM D2393-86)
.....750 ± 50 mPa.s
- *La température maximale est d'environ 205 °C**
- Température de transition vitreuse maximale (Tg[∞]) (PE-10-01-16).....61 ± 4 °C

ISO 14001
Usine

PROPRIÉTÉS MÉCANIQUES À 20 °C (7 jours)

-Dureté Shore A (PE-10-01-02) selon (ASTM D2240-03)	100
-Dureté Shore A (1 jour) (PE-10-01-02) selon (ASTM D2240-03).....	100
-Dureté Shore D (PE-10-01-02) selon (ASTM D2240-03).....	82 ± 5
-Dureté Shore D (1 jour) (PE-10-01-02) selon (ASTM D2240-03).....	82 ± 5
-Dureté Ericksen (PE-10-01-04).....	1 300 ± 200 g
-Dureté Ericksen (1 jour) (PE-10-01-04)	1 100 ± 300 g
-Dureté superficielle Persoz (PE-10-01-28) basée sur (INTA 160225).....	274 ± 10 s
-Abrasion Taber (1 000 g/1 000 tours) (PE-10-01-25) selon la norme (ASTM D4060-01)	
.....	25,9 ± 5,1 mm ³
-Résistance au choc Izod (PE-10-01-29) selon (ASTM D256-04)	
.....	7,0 ± 0,5 kJ·m ⁻²
-Résistance à la traction (PE-10-01-19) selon (ASTM D638-03).....	50 ± 5 MPa
-Allongement à la rupture (PE-10-01-19) selon (ASTM D638-03)	2,8 ± 0,2 %
-Module d'élasticité en traction (PE-10-01-19) basé sur (ASTM D638-03).....	
.....	1 880 ± 200 MPa
-Résistance à la traction, après équilibrage dans l'eau (115 jours à température ambiante), (PE-10-01-19) selon (ASTM D638-03).....	45 ± 4 MPa
-Module d'élasticité en traction, après équilibrage dans l'eau (607 jours à température ambiante), (PE-10-01-19) selon (ASTM D638-03)	1 500 ± 150 MPa
-Résistance à la traction, après équilibrage dans l'eau (24 jours à 60 °C), (PE-10-01-19) selon (ASTM D638-03).....	42 ± 2 MPa
-Module d'élasticité en traction, après équilibrage dans l'eau (24 jours à 60 °C), (PE-10-01-19) selon (ASTM D638-03)	1 500 ± 150 MPa
- Pourcentage de rupture par adhérence sur du fibrociment sec (PE-10-01-10) selon la norme (UNE-EN 24624-93)	> 95
-% de rupture par adhérence sur fibrociment humide (PE-10-01-10) selon la norme (UNE-EN 24624-93)	≥ 75

Remarque : cette formulation atteint 90 % de ses propriétés au bout de 48 heures.

PROPRIÉTÉS CHIMIQUES

Elle présente une bonne résistance aux acides minéraux et aux bases diluées jusqu'à 50-60 °C, ainsi qu'aux solvants et aux acides organiques (acétique, formique) jusqu'à des concentrations ne dépassant pas 10 %.

MODE D'APPLICATION

Le produit est fourni prêt à l'emploi et dosé ; le récipient contenant le premier composant doit donc servir de récipient de mélange dans lequel on ajoute le second composant. Une fois cette opération effectuée, il convient de mélanger énergiquement à l'aide d'un moyen mécanique ou manuel, jusqu'à obtenir une homogénéisation complète (à titre indicatif, une demi-minute mécaniquement ou une minute manuellement). Appliquer ensuite sur la surface à traiter conformément aux instructions spécifiques à chaque cas (nous consulter), en tenant toujours compte du fait que la durée de vie du mélange est limitée (voir les données relatives à la durée de vie en pot).

REMARQUE TRÈS IMPORTANTE : le rapport de mélange ne doit en aucun cas être modifié !

PRÉCAUTIONS D'UTILISATION

Les résines époxy et les durcisseurs sont des produits chimiques. Par conséquent, leur manipulation doit respecter les procédures d'hygiène industrielle correspondantes. Pour plus de détails, consulter la fiche de données de sécurité correspondante (pour le premier et le deuxième composant).

Comme pour toute résine époxy, la chaleur dégagée lors de la réaction après le mélange des deux composants est importante. C'est pourquoi il faut tenir compte de la durée de vie en pot (pot-life). La durée de vie en pot est affectée de manière exponentielle par la température ; la valeur indiquée dans la fiche technique est donc indicative. À titre indicatif, on peut considérer que des variations de 10 °C multiplient ou divisent par deux la valeur indiquée dans la fiche. Il est important de ne pas laisser de mélange non appliqué dans le pot, car il pourrait chauffer au point de dégager des fumées toxiques. Si cela venait à se produire, il est recommandé d'ajouter une grande quantité de sable sur le mélange dans le pot et d'évacuer/aérer les lieux jusqu'à ce que ces fumées disparaissent.

INFORMATIONS COMPLÉMENTAIRES

Les produits GAIRESA sont régulièrement mis à jour et toutes les modifications sont reflétées dans les fiches techniques et les fiches de données de sécurité. Veuillez vérifier la date de publication des fiches et vous assurer de la validité de toutes les données.