

BEPOX 1155

Composé autonivelant (formulation thixotrope, selon les besoins), sans solvant, à base d'un système de résine époxy pour des applications dans le génie civil, la construction, sur béton, acier, verre et matériaux céramiques. Il se distingue par sa résistance chimique aux solutions aqueuses d'acides organiques et inorganiques, aux alcalis, aux solvants et aux hydrocarbures (demander des informations).

BEPOX 1155 est un produit certifié avec la note maximale (**classe A+**) selon la norme ISO 16000 sur la qualité de l'air intérieur, ce qui le rend valable pour les projets exigeant la conformité aux programmes LEED ou WELL, qui évaluent positivement les revêtements à très faible teneur en composés volatils.

« Ce produit est certifié CE EN 13813:2014 ».

 EN 13813:2014 Finition des sols à base de résine synthétique Finition de sol à base de résine synthétique	
Résistance à l'usure Wear resistance	AR 0,5
Résistance à la traction Tensile strength	B 2,0
Résistance aux chocs Résistance aux chocs	IR 14,7



Produit autonivelant (ou formulation thixotropique, selon les exigences) entièrement sans solvant, à base d'un système de résine époxy pour des applications dans le génie civil, la construction, sur le béton, l'acier, le verre soluble et les matériaux céramiques. Il présente une très bonne résistance chimique aux solutions d'acides organiques et inorganiques, aux alcalis, aux solvants et aux hydrocarbures (veuillez demander des informations supplémentaires). BEPOX 1155 a obtenu la meilleure qualification (A+) selon la norme ISO 16000 relative à la qualité de l'air intérieur. Certifié pour les projets dans le cadre des programmes LEED ou WELL, en raison de sa faible teneur en COV. « Ce produit est certifié par le marquage CE EN 13813:2014 ».

CARACTÉRISTIQUES PHYSICO-CHIMIQUES PHYSICO-CHEMICAL CHARACTERISTICS

-Présentation 1 ^{er} composant	liquide fluide
-Présentation du premier composant	mobile liquid
-Présentation du 2 ^e composant	liquide transparent fluide
-Présentation du deuxième composant	liquide mobile transparent
-Rapport de mélange en poids 1 ^{er} /2 ^e me composant	10/1
-Rapport de mélange (poids) premier/deuxième composant	10/1
-Densité du 1 ^{er} composant (20 °C) (PE-10-01-07) basée sur (EN ISO 2811-1).....	
.....	1,50 ± 3 % g.cm ⁻³
-Densité (premier composant) (20 °C) (PE-10-01-07) basée sur (EN ISO 2811-1)	1,50 ± 3 % g.cm ⁻³
-Densité du deuxième composant (20 °C) (PE-10-01-07) basée sur (EN ISO 2811-1)	
.....	0,94 ± 3 % g.cm ⁻³
-Densité (deuxième composant) (20 °C) (PE-10-01-07) selon (EN ISO 2811-1)	
.....	0,94 ± 3 % g.cm ⁻³
-Rapport de mélange en volume 1 ^{er} /2 ^e me composant	6,26/1
-Rapport de mélange (volume) premier/deuxième composant	6,26/1
-Densité du mélange (20 °C) (PE-10-01-07) basée sur (EN ISO 2811-1)	
.....	1,30 ± 6 % g.cm ⁻³
-Densité (après mélange) (20 °C) (PE-10-01-07) basée sur (EN ISO 2811-1)	1,30 ± 6 % g.cm ⁻³
-Densité du mélange après durcissement (PE-10-01-06) basée sur (ASTM D792-00)...	
.....	1,39 ± 6 % g.cm ⁻³
-Densité (après durcissement) (20 °C) (PE-10-01-06) basée sur (ASTM D792-00)	1,39 ± 6 % g.cm ⁻³
-Durée de vie en pot (température initiale 20 °C) (PE-10-01-03) basée sur (ASTM D2471-99).....	
.....	27 ± 7 min
-Durée de vie en pot (température initiale 20 °C) (PE-10-01-03) basée sur (ASTM D2471-99)	27 ± 7 min
-Pic exothermique (température initiale 20 °C) (PE-10 01-03) basé sur (ASTM D2471-99)	155 ± 10 °C
-Pic exothermique (température initiale 20 °C) (PE-10-01-03) basé sur (ASTM D2471-99).....	
.....	155 ± 10 °C
-Viscosité Brookfield (100 tr/min à 20 °C) (PE-10-01-09) basée sur (ASTM D2393-86) .	
.....	1,4 ± 0,1 Pa.s
-Viscosité Brookfield (100 tr/min à 20 °C) (PE-10-01-09) basée sur (ASTM D2393-86).....	

.....	1,4 ± 0,1 Pa.s
-Température de transition vitreuse maximale (Tg°) (PE-10-01-16) basée sur (EN 12614)	
.....	61 ± 5 °C
-Température maximale de transition vitreuse (Tg°) (PE-10-01-16) basée sur (EN 12614)	61 ± 5 °C
-Temps de séchage au toucher (20 °C) (PE-10-01-01) basé sur (UNE 48301-99)	
.....	3-4 heures
-Temps de séchage (20 °C) (PE-10-01-01) basé sur (UNE 48301-99)	3-4 heures

PROPRIÉTÉS MÉCANIQUES À 20 °C (7 jours) MECHANICAL PROPERTIES AT 20 °C (7 days)

-Dureté Shore A (PE-10-01-02) basée sur (ASTM D2240-03).....	100
-Dureté Shore A (PE-10-01-02) selon (ASTM D2240-03)	100
-Dureté Shore A (1 jour) (PE-10-01-02) basée sur (ASTM D2240-03)	100
-Dureté Shore A (1 jour) (PE-10-01-02) selon (ASTM D2240-03).....	100
-Dureté Shore D (PE-10-01-02) basée sur (ASTM D2240-03).....	83 ± 5
-Dureté Shore D (PE-10-01-02) selon (ASTM D2240-03)	83 ± 5
-Dureté Shore D (1 jour) (PE-10-01-02) basée sur (ASTM D2240-03)	> 60
-Dureté Shore D (1 jour) (PE-10-01-02) selon (ASTM D2240-03).....	> 60
-Dureté Ericksen (PE-10-01-04).....	1 200 ± 200 g
-Dureté Ericksen (PE-10-01-04).....	1 200 ± 200 g
-Dureté Ericksen (1 jour) (PE-10-01-04)	1 000 ± 300 g
-Dureté Ericksen (1 jour) (PE-10-01-04).....	1 000 ± 300 g
-Dureté superficielle Persoz (PE-10-01-28) basée sur (INTA 160225).....	175 ± 10 s
-Dureté Persoz (PE-10-01-28) basée sur (INTA 160225).....	175 ± 10 s
-Abrasion Taber (1000 g/1000 tours) (PE-10-01-25) basée sur (ASTM D4060-01).....	
.....	16,3 ± 2,5 mm ³
-Abrasion Taber (1000 g/1000 tours) (PE-10-01-25) basée sur (ASTM D4060-01)	
.....	16,3 ± 2,5 mm ³
-Résistance à l'impact Izod (PE-10-01-29) basée sur (ASTM D256-04).....	
.....	2,75 ± 0,5 kJ.m ⁻²
-Résistance aux chocs Izod (PE-10-01-29) basée sur (ASTM D256-04)	2,75 ± 0,5 kJ.m ⁻²
-Résistance à la traction (PE-10-01-19) basée sur (UNE-EN ISO 527-2:2012)	

.....	25 ± 2 MPa
-Résistance à la traction (PE-10-01-19) selon (UNE-EN ISO 527-2:2012)	25 ± 2 MPa
-Allongement à la rupture (PE-10-01-19) basé sur (UNE-EN ISO 527-2:2012)	3,2 ± 0,3 %
-Pourcentage d'allongement à la rupture (PE-10-01-19) basé sur (UNE-EN ISO 527-2:2012)	3,2 ± 0,3
-Module d'élasticité en traction (PE-10-01-19) basé sur (UNE-EN ISO 527-2:2012)	
.....	1 088 ± 100 MPa
-Module d'élasticité (PE-10-01-19) basé sur (UNE-EN ISO 527-2:2012)	1,088 ± 100 MPa
-Résistance à la traction, après équilibrage dans l'eau (293 jours à température ambiante), (PE-10-01-19) basée sur (UNE-EN ISO 527-2:2012)	18,8 ± 0,9 MPa
-Résistance à la traction après absorption d'eau (équilibre) (293 jours à température ambiante) (PE-10-01-19) basée sur (UNE-EN ISO 527-2:2012)	18,8 ± 0,9 MPa
-Module d'élasticité en traction, après équilibre dans l'eau (293 jours à température ambiante), (PE-10-01-19) basé sur (UNE-EN ISO 527-2:2012)	795 ± 80 MPa
-Module d'élasticité après absorption d'eau (équilibre) (293 jours à température ambiante) (PE-10-01-19) basé sur (UNE-EN ISO 527-2:2012)	795 ± 80 MPa
-Résistance à la traction, après équilibrage dans l'eau (86 jours à 60 °C), (PE-10-01-19) basée sur (UNE-EN ISO 527-2:2012)	22 ± 2 MPa
-Résistance à la traction après absorption d'eau (équilibre) (86 jours à 60 °C) (PE-10-01-19) basée sur (UNE-EN ISO 527-2:2012)	22 ± 2 MPa
-Module d'élasticité en traction, après équilibre dans l'eau (86 jours à 60 °C), (PE-10-01-19) basé sur (UNE-EN ISO 527-2:2012)	800 ± 80 MPa
-Module d'élasticité après absorption d'eau (équilibre) (86 jours à 60 °C) (PE-10-01-19) basé sur (UNE-EN ISO 527-2:2012)	800 ± 80 MPa
-% de rupture par adhérence au fibrociment sec (PE-10-01-10) basé sur (UNE-EN 24624-93)	> 95
-% de rupture par adhérence au béton sec (PE-10-01-10) basé sur (UNE-EN 24624-93)	> 95
-% de rupture par adhérence au fibrociment sous l'eau à température ambiante (PE-10-01-10) basé sur (UNE-EN 24624-93)	≥ 75
-% de rupture par adhérence au béton sous l'eau à température ambiante (PE-10-01-10) basé sur on (UNE-EN 24624-93)	≥ 75
-Adhérence à l'acier (sous effort de cisaillement) (PE-10 01-26) basée sur (ASTM D1002-05)	6,4 ± 0,5 MPa
-Adhérence à l'acier (PE-10-01-26) basée sur (ASTM D1002-05)	6,4 ± 0,5 MPa

Remarque : cette formulation atteint 90 % de ses propriétés après 24 heures.

Remarque : cette formulation atteint 90 % de ses propriétés après 24 heures.

DONNÉES DIFFÉRENTIELLES DE LA VERSION THIXOTROPIQUE

DONNÉES DIFFÉRENTIELLES DE LA FORMULE THIXOTROPIQUE

-Présentation 1 ^{er} composant.....	liquide visqueux
-Présentation du premier composant	liquide visqueux
-Présentation du 2 ^e composant	liquide transparent fluide
-Présentation du deuxième composant	liquide transparent mobile
-Densité 1 ^{er} composant (20 °C) (PE-10-01-07) basée sur (EN ISO 2811-1).....	
.....	1,41 ± 3 % g.cm ⁻³
-Densité (premier composant) (20 °C) (PE-10-01-07) basée sur (EN ISO 2811-1)	
.....	1,41 ± 3 % g.cm ⁻³
-Rapport de mélange en volume 1 ^{er} /2 ^e me composant.....	6,66/1
-Rapport de mélange (volume) premier/deuxième composant.....	6,66/1
-Densité du mélange (20 °C) (PE-10-01-07) basée sur (EN ISO 2811-1)	
.....	1,25 ± 6 % g.cm ⁻³
-Densité (après mélange) (20 °C) (PE-10-01-07) basée sur (EN ISO 2811-1)	1,25 ± 6 % g.cm ⁻³
-Densité du mélange après durcissement (PE-10-01-06) basée sur (ASTM D792-00)...	
.....	1,28 ± 6 % g.cm ⁻³
-Densité (après durcissement) (20 °C) (PE-10-01-06) basée sur (ASTM D792-00)	1,28 ± 6 % g.cm ⁻³
-Pot-life (température initiale 20 °C) (PE-10-01-03) basé sur (ASTM D2471-99).....	
.....	28 ± 7 min
-Durée de vie en pot (température initiale 20 °C) (PE-10-01-03) basée sur (ASTM D2471-99)	28 ± 7 min
-Pic exothermique (température initiale 20 °C) (PE-10 01-03) basé sur (ASTM D2471-99)	145 ± 10 °C
-Pic exothermique (température initiale 20 °C) (PE-10-01-03) basé sur (ASTM D2471-99).....	
.....	145 ± 10 °C
-Viscosité Brookfield (100 tr/min à 20 °C) (PE-10-01-09) basée sur (ASTM D2393-86) .	
.....	3,25 ± 0,2 Pa.s
- Viscosité Brookfield (100 tr/min à 20 °C) (PE-10-01-09) selon (ASTM D2393-86).....	
.....	3,25 ± 0,2 Pa.s

PROPRIÉTÉS CHIMIQUES / CHEMICAL PROPERTIES

La résistance chimique du BEPOX 1155 est excellente à la plupart des acides organiques et inorganiques dilués, ainsi qu'à tous les hydrocarbures aromatiques ou aliphatiques.

La résistance chimique du BEPOX 1155 est excellente à la plupart des acides organiques et inorganiques dilués et à tout hydrocarbure aromatique ou aliphatique.

DOMAINES D'APPLICATION / APPLICATION AREAS

BEPOX 1155 est formulé pour des applications sur différentes surfaces, murs et sols où une résistance chimique et/ou mécanique élevée est requise. Étant donné qu'il s'agit d'un système très réactif, les délais d'exécution des travaux sont courts par rapport à d'autres systèmes à base de résines époxy.

TRÈS IMPORTANT : toujours consulter le type d'apprêt en fonction de la nature du support.

BEPOX 1155 est spécialement formulé pour le béton, les murs et les sols où une résistance chimique et/ou mécanique élevée est requise. Comme il s'agit d'un système très réactif, le temps nécessaire pour terminer les travaux lorsqu'il est utilisé est très court, comparé à d'autres systèmes à base de résines époxy.

TRÈS IMPORTANT : en fonction de la variété du support, veuillez consulter le type d'apprêt.

MODE D'EMPLOI / APPLICATION

Le produit est livré prêt à l'emploi et dosé, de sorte que le récipient contenant le premier composant doit être utilisé comme récipient de mélange dans lequel on ajoute le deuxième composant. Une fois cette opération effectuée, agiter énergiquement à l'aide d'un moyen mécanique ou manuel jusqu'à obtenir une homogénéisation complète (à titre indicatif, une demi-minute à l'aide d'un moyen mécanique ou une minute à la main). Appliquer ensuite sur la surface à

traiter conformément aux directives propres à chaque cas (consulter), en tenant compte du fait que la durée de vie du mélange est limitée (voir les données relatives à la durée de vie en pot).

REMARQUE TRÈS IMPORTANTE : le rapport de mélange ne doit en aucun cas être modifié !

Le produit est prêt à l'emploi et au dosage. Le récipient contenant le premier composant doit être utilisé comme récipient de mélange et le deuxième composant doit y être ajouté. Une fois le mélange obtenu, il doit être remué à la main ou mécaniquement (durée approximative : une demi-minute si le mélange est remué mécaniquement, une minute s'il est remué à la main). Il doit ensuite être appliqué sur la surface à traiter conformément aux instructions appropriées données dans chaque cas (veuillez consulter), en tenant compte du fait que la durée de vie du mélange est limitée.

TRÈS IMPORTANT : le rapport de mélange ne doit jamais être modifié !

PRÉCAUTIONS D'UTILISATION / INSTRUCTIONS DE MANIPULATION

Les résines époxy et les durcisseurs sont des produits chimiques. Par conséquent, leur manipulation doit respecter les procédures d'hygiène industrielle correspondantes. Pour plus de détails, consultez la fiche de données de sécurité correspondante (pour le premier et le deuxième composant).

Comme pour toute résine époxy, la chaleur dégagée lors de la réaction après mélange des deux composants est élevée. C'est pourquoi il faut tenir compte du temps de manipulation (pot-life). La durée de vie en pot est affectée de manière exponentielle par la température, la valeur indiquée dans la fiche technique est donc indicative. En règle générale, on peut considérer que des variations de 10 °C multiplient ou divisent par deux la valeur indiquée dans la fiche. Il est important de ne pas laisser de mélange inutilisé dans le pot, car il pourrait chauffer au point de dégager des fumées toxiques. Si cela se produit, il est recommandé d'ajouter une grande quantité de sable sur le mélange dans le pot et de vider/ventiler la pièce jusqu'à ce que ces fumées disparaissent.

Les résines époxy et les durcisseurs sont des produits chimiques. Les procédures d'hygiène industrielle appropriées doivent toujours être respectées lors de leur manipulation. Pour plus de détails, veuillez consulter la fiche de données de sécurité correspondant à ces produits (pour le premier et le deuxième composant).

Comme toute autre résine époxy, la chaleur de réaction après mélange des deux composants est très élevée. Il convient donc de tenir compte du temps de travail de la résine (la relation entre la durée de vie en pot

est exponentielle et la valeur indiquée dans ce document n'est qu'une indication. En règle générale, on peut considérer que $\Delta T = \pm 10\text{ }^{\circ}\text{C}$ (multiplier ou diviser cette valeur par deux).

Nous recommandons d'utiliser tout le mélange contenu dans le seau pendant la durée de vie en pot. Sinon, la résine peut surchauffer et dégager des vapeurs toxiques. Si cela se produit, nous recommandons d'ajouter une grande quantité de sable sur le mélange en réaction dans le seau et de vider/ventiler la pièce jusqu'à ce que ces vapeurs disparaissent.

INFORMATIONS COMPLÉMENTAIRES / ADDITIONAL INFORMATION

Les produits GAIRESA sont régulièrement renouvelés et toutes les mises à jour sont indiquées dans les fiches techniques et les fiches de données de sécurité. Veuillez vérifier la date de publication des fiches et vous assurer de la validité de toutes les données.

Les produits GAIRESA sont régulièrement renouvelés et toutes les mises à jour sont indiquées dans les fiches techniques et les fiches de données de sécurité. Veuillez vérifier la date de publication des fiches afin de vous assurer de la validité de toutes les données.