Pigments phosphorescents



Description

Les pigments Arco Iris phosphorescents font parties des pigments photoluminescents. Ils produisent une luminescence par l'absorption de rayonnement optique (excitation).

Ce sont des compounds luminescents inorganiques, qui absorbent les ondes des lumières visibles et ultraviolettes et infrarouge et par un phénomène moléculaire relâchent de manière lente et décroissante, énergie persistante sous forme d'une luminescence dans le spectre visible.





Aspect et Odeur

Les pigments phosphorescents se présentent sous forme d'une poudre inodore et incolore (couleur faible (blanc jaunâtre ou verdâtre) ou aucune couleur sous la lumière ordinaire). Ils sont semi transparents et peu couvrants.

Aspect dans l'obscurité. Les couleurs les plus visibles, et les plus rémanentes sont les couleurs VERT et TURQUOISE. Les autres couleurs phosphorescente ont une luminance et une rémanence faible.

Le mélange des couleurs et possible et se fait selon les $_{\rm Mesures}$ indicatives règles des « couleurs lumière »

CHEC	пиоспі	HORESCENTES	

Luminance en mcd/m² après						
Couleurs	1MIN	10MIN	60MIN	Lum		
VERT	2300	358	58	9000		
TURQUOISE	1400	280	44	5400		
BLEU	63,5	140	25	5000		
VIOLET	41	10	2	380		
BLANC	520	69	12	1000		
ORANGE	480	34	2			
ROUGE	400	18	2			

Destination

Les pigments phosphorescent sont utiles dans le domaine du marquage de sécurité, la formulation des encres et peintures, des adhésifs, des plastiques, des granules, et d'autres matériaux, comme les fibres synthétiques.

Propriétés chimiques et physiques:

COMPOSITION: Oxydes d'aluminum / Oxydes de Strontium

POINT DE FUSION: > Variables selon couleur

TAILLE MOYENNE DES PARTICULES: 5-100 µm

SOLUBILITE DANS L'EAU: 0,3g/L à 20°C

DENSITE APPROX.: 3,0

PH(% dans l'eau): 10-11 à 20°C

Ils ne contiennent pas de radioactivité et sont non toxiques/nocifs dans des conditions normales d'utilisation.

Résistance à la température :

Général Vert 800°C max Turq 1100~1200°Cmax. Bleu 1000°C max	
Taille inférieur à 10-30µm	tailles entre 30~45µm
Vert 600°C	Vert 700°C
Turq 800°C	Turq 950°C
Bleu 700°C	Bleu 800°C
Tailles entre 45~65µm	Tailles entre 80~100µm
Vert 760°C	Vert 800°C
Turq 1050°C	Turq 1200°C
Bleu 950°C	Bleu 1000°C

Mélange et compatibilité:

Ne pas broyer. Mélanger par incoproration simple, et / ou agitation. Ne pas utiliser de cuves métalliques, préferer des cuves céramiques ou plastiques. Les pigments sont solides et insolubles. Ratio de mélange: jusqu'à 30% en poids, dans tous les milieux transparents (Résines, liants, plastiques, verre, encre). Parfaite compatibilité avec les milieux solvantés. Bonne compatibilité avec les milieux aqueux pour les pigments imperméables Hydro.

Mesures

Se reporter au tableau des données de mesures

Stockage, stabilité et résistance:

Nos pigments phosphorescents offrent une totale résistance à la lumière (dégradation UV) et une très bonne stabilité face à la chaleur, bien suffisantes pour la plupart des utilisations. Cette résistance permet de hautes performances sur de longues périodes de temps. Dans leur emballages dans des conditions ambiantes normales, ou incorporés dans un milieu protecteur (résine, plastique, verre...) les pigments retiennent leur couleurs et leur intensité originales durant plusieurs dizaines d'années. Ils convient d'éviter le contact direct avec les métaux, l'eau et les acides. Pour les mélange en phase aqueuse, utiliser nos pigments imperméabilisés.

Nous ne garantissons pas les propriétés spécifiques des produits, ou leur compatibilité pour une méthode de mélange ou une destination particulière. Nous recommandons que chaque utilisateur pratique des tests sur chaque produit avant mise en production. Nous recommandons aussi que les produits soient manipulés par des techniciens entraînés afin d'assurer un maximum de sécurité.