

RESOLTECH WWA

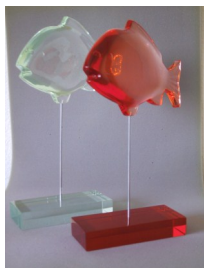
Durcisseur WWB4

Système époxy d'inclusion et de coulée

Rigide ou souple selon le dosage

Parfaitement incolore et transparent

Très bonne résistance aux UV



RESOLTECH WWA / WWB4

RESOLTECH WWA / WWB4

RESOLTECH WWA / WWB4

WWAS

RESOLTECH
WWA / WWB4

Résine WWA

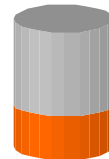
Durcisseur WWB4

Système époxy d'inclusion et de coulée

RAPPORT DE DOSAGE EN MASSE ET EN VOLUME

Version Rigide

	Résine WWA	Durcisseur WWB4
En volume :	2	1
En masse :	100	40



Version Souple

	Résine WWA	Durcisseur WWB4
En volume :	1	1
En masse :	100	89



CARACTERISTIQUES PHYSIQUES @ 23°C

Aspect visuel

Densités

Viscosités

Résine WWA

Durcisseur WWB4

Système époxy d'inclusion et de coulée

SECHAGE ET DURCISSEMENT

Vie en pot	Dosage rigide 2/1 vol.	Dosage souple 1/1 vol.
Durcissement	Dosage rigide 2/1 vol.	Dosage souple 1/1 vol.

CARACTERISTIQUES MECANIQUES

Résistances aux chocs	Dosage rigide 2/1 vol.	Dosage souple 1/1 vol.
Dureté	Dosage rigide 2/1 vol.	Dosage souple 1/1 vol.
Traction	Dosage rigide 2/1 vol.	Dosage souple 1/1 vol.
Flexion	Dosage rigide 2/1 vol.	Dosage souple 1/1 vol.

Résine WWA

Durcisseur WWB4

Système époxy d'inclusion et de coulée

UTILISATION

température de 20 à 25°C

RESOLTECH WWA / WWB4.

Les effets de température :

accélération

du durcissement lorsque la température augmente
plus la température est basse et plus la viscosité est élevée

L'effet de masse :

Plus la température et la masse sont élevées, plus la réaction de réticulation est rapide et exothermique.

Le retrait :

Le mélange :

double-potting

Le système **RESOLTECH WWA / WWB4** dosé à 1/1 en volume développe des caractéristiques de souplesse qui lui permettent de compenser les déformations dues à la dilatation du verre sans le fragiliser.

Le système **RESOLTECH WWA / WWB4** peut aussi, avec un dosage à 2/1, devenir dur et rigide et ainsi convenir à la création d'objets moulés (figurines, objets de décoration, etc.).

On trouvera dans la page suivante un tableau qui répondra à la plupart des questions liées à l'utilisation de ce système ainsi que les solutions aux problèmes les plus courants.

Résine WWA

Durcisseur WWB4

Système époxy d'inclusion et de coulée

UTILISATION (Suite...)

	Effets	Causes	Solutions
A	La résine est trouble, cristallisée ou solide.	La résine a été transportée ou stockée à une température trop basse.	Faire chauffer la résine entre 40 et 50°C jusqu'à ce qu'elle redevienne limpide (durant 6 à 12h).
B	Il apparaît des zones optiquement différentes dans le mélange (vaguelettes).	Le mélange n'est pas homogène.	Continuer l'agitation du mélange jusqu'à obtention d'un mélange limpide et homogène.
C	Le mélange n'a toujours pas pris après 24-48h.	Le dosage Résine / Durcisseur n'est pas correct ou la température du local est inférieure à 18°C.	Vérifier le dosage et le temps de mélange et/ou remonter la température du local voire utiliser une étuve (maxi 35-40°C).
D	Le mélange prend beaucoup trop vite et chauffe.	La température du local est trop élevée et la quantité de mélange est trop importante.	Tempérer le local et/ou diminuer la quantité de mélange. Répartir rapidement la masse totale du mélange initial dans plusieurs récipient (effet de masse)
E	Le mélange réticulé comporte beaucoup de bulles.	Mélange trop énergique et donc incorporation d'air.	Éviter un mélange rapide et trop énergique pour privilégier un mélange plus doux et plus lent. Une résine trop froide est beaucoup plus visqueuse et donc débulle moins facilement – stocker les produits à bonne température.
F	La surface est grasse, collante.	Trop d'humidité dans le local.	Vérifier et réduire l'humidité du local en ventilant (hygrométrie <70%). Si le problème persiste, il est possible de réduire la quantité de durcisseur de 1 à 0,8 pour 1 de résine. <u>Attention : la réduction du taux de durcisseur diminue le temps de prise et augmente la rigidité du mélange.</u>
G	Le mélange réticulé se décolle de la surface du récipient.	Récipient non adhérent (gras...). Durcissement à trop haute température.	Veiller à bien nettoyer, dégraisser et sécher les récipients et éviter de durcir le mélange au-dessus de 35-40°C
H	Le récipient en verre contenant le mélange réticulé, casse.	La différence de dilatation entre le matériau du récipient et le mélange durci est trop importante.	<ul style="list-style-type: none">- Attention à la qualité des récipients en verre trop fragile- Éviter les écarts de températures trop importants entre la phase de moulage, de stockage et/ou d'utilisation.- Attention, le dosage prescrit à 1/1 donne un produit souple qui tolère de très grands écarts. Dans le cas d'un mélange plus rigide avec moins de durcisseur (voir cas F), vérifier la solidité du verre et les écarts de températures admissibles.

Résine WWA

Durcisseur WWB4

ETIQUETAGE

WWA



Irritant



**Dangereux pour
l'environnement**

WWB4



Corrosif

CONDITONNEMENT

WWA / WWB4 version rigide

WWA / WWB4 version souple

PRÉCAUTIONS D'HYGIÈNE ET DE SECURITÉ

TRANSPORT ET STOCKAGE

Nota : Les informations contenues sur cette fiche technique sont fournies de bonne foi et sont basées sur les tests de laboratoire et notre expérience pratique. Étant donné que l'application de nos produits échappe à notre contrôle, notre garantie est strictement limitée à celle de la qualité du produit.